

NM 275 A LAMINOINTIEPOKSI

„NM 275 A Laminointiepoksi“ aplinkai nežalingas epoksidas, sudėtyje neturintis fenolio ar ftalatų ir neteršiantis vandens. NM 275 A – mažai viskozės turinti, kambario temperatūroje kietėjanti epoksidinė masė, kuri kartu su kietikliu NM 275 B sudaro kietą ir skaidrų paviršių. Daugiausia tinka epoksidiniam laminatui įrengti, pažeistam laminatui tvarkyti, medienai klijuoti, laminuoti stiklo pluoštu, anglies pluoštu, poliesteriui bei aramido pluoštu, pavyzdžiui gaminant formas ir darbo įrankius. NM 275 A itin hermetiškas vandeniui, todėl tinkamas plaukiojimo priemonių gamybai bei remontui. Galima naudoti ir banglentėms polistireno korpusu.

NM 705 JOUSTOEPOKSI

„NM 705 Joustoepoksi“ – dvikomponentė, tirpiklių savo sudėtyje neturinti epoksidinė masė, kartu su kietikliu NM H 706 sudaranti itin tiksotropinę masę, nenutekančią net vertikaliu paviršiumi. Masė savo elastingumą išlaiko net iki –30 °C temperatūros. „NM 705 Joustoepoksi“ naudojama, pavyzdžiui, medinių, betoninių, plastikinių ir plieninių plaukiojimo priemonių karkaso siūlėms sandarinti, kiliiui ir kitom analogiškom detalėms tvirtinti. Masę galima naudoti ir skardai, metalui, betonui, akmeniui, medžiui, plastikui bei panašioms medžiagoms klijuoti, guminiams kilimėliams klijuoti prie asfalto, betono ar medžio pluošto plokščių.



TREMCO LAIVŲ STATYBOS PRODUKTAI IR METODAI

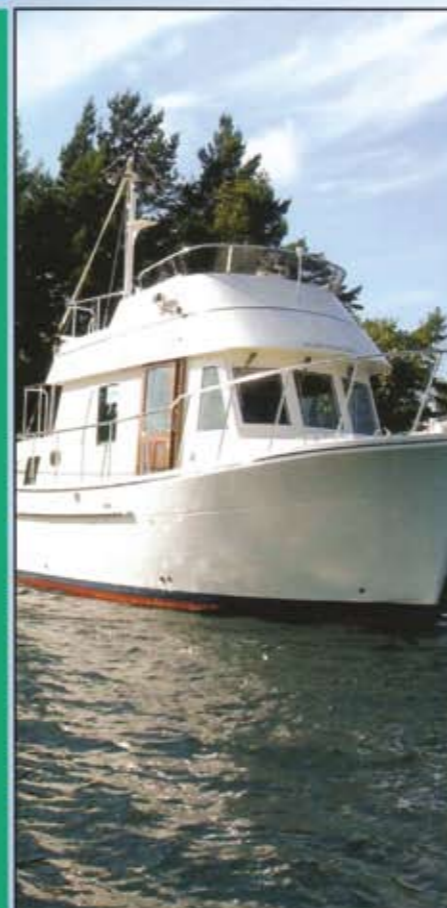
Šie patarimai ir instrukcijos parengtos kaip orientacinės, be įsipareigojimų ir neatleidžia vartotojo nuo atsakomybės įsitikinti, kad produktas tikrai tinka konkrečiam objektui. Tikslėsius techninius mūsų gaminių duomenis rasite adresu: www.tremco.fi

PLATINTOJAS:



Oy Tremco Ltd Finland • (09) 5499 4500 • Faksas (09) 5499 4555 • Tullikirjurinkuja 2, FI-00750 Helsinki • www.tremco.fi

TREMCO



**Hermetiški sprendimai
sudėtingoms situacijoms**

TREMFLIX HS

„Tremflex HS“ – itin kokybiška, puikiai sukimbanti, nenutekanti daugialypės paskirties lipni sandarinimo masė poliuretano pagrindu. „Tremflex HS“ kietėja veikiamo ore esančios drėgmės ir suformuoja ilgaaamžę elastingą siūlę, kurią galima ir šlifuoti. „Tremflex HS“ puikiai tinka medžio, metalo ir plastiko paviršiumi.



PL 200 POWERFLEX

„PL 200 PowerFlex“ – sparčiai kietėjanti lipni deniui skirta masė MS polimerų pagrindu. Ji greitai suformuoja tvirtą, lanksčią, smūgius ir vibraciją slopinančią siūlę. Puikiai atlaiko jūros vandens poveikį, taip pat ir spaudimą skęstant. Siūlė trumpai atlaikys ir aerosolines medžiagas, mineralinį aliejų bei gyvulinius riebalus. Idealus sukibimas su, pavyzdžiui, MDF, stiklo, veidrodžio, metalo, akytojo plastiko ir stiklo pluošto paviršiumi.



PL 400 ORIGINAL

„PL 400 Original“ – struktūriniai klėjai, kietėjantys nuo oro poveikio. Tinkami naudoti virš ir po vaterlinija esantiems objektams klijuoti, pavyzdžiui, RST plienui, keramikai, medžiui, aliuminiui, armuotam plastikui, gumai. Klijuota siūlė išlaiko šiek tiek elastingumo, tad derinasi prie laivo judesių netrūkinėdama ir savo tvirtumą išlaiko iki 10 mm pločio. „PL 400 Original“ izoluoja garsą ir elektrą.



MULTIFOG

„Multifog“ – skaidri, gumos pagrindu pagaminta, nuo pelėsio apsaugota siūlių užpildymo ir sandarinimo masė, itin atspari oro sąlygoms. „Multifog“ itin gerai sukimba ir su porėtais, ir lygiais paviršiais, kurių nereikia gruntuoti. „Multifog“ nenudažo pagrindo ir pati gali būti dažoma. Puikiai atlaiko UV spindulių poveikį.



SPECTREM 2

„Spectrem 2“ – silikono pagrindu pagaminta speciali masė stikliui ir langams klijuoti bei sandarinti. Nekisdama atlaiko UV spindulių poveikį, drėgmę, didelius temperatūros svyravimus, vėjo apkrovą, rūgščiuosius lietus ir panašų oro sąlygų poveikį. „Spectrem 2“ itin atspari tempimui, gniuždymui, išilginiam ir skersiniam pjūvimui. Puikus atsparumas temperatūrai: nuo -50 °C iki +177 °C. „Spectrem 2“ masė nerekomenduojama metalui neapdorotų paviršiumi.



NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Kilio ir korpuso sandarinimas

Pagrindas rūpestingai nuvalomas, pašalinant riebalus, tepalus ir pabiras daleles; jei pagrindo medžiagos tempiamasis stipris mažas, ją reikia sutvirtinti „NM BP 50 Super“ gruntu. Nušlifukite korpuso ir kilio paviršių šurkščiu švitrinu popieriumi, pašalinkite šlifavimo dulkes ir audiniu švariai nuvalykite paviršius, prireikus panaudokite sparčiai garuojantį tirpiklį. Rūpestingai sumaišykite teisingu santykiu supiltą NM 705 be tirpiklių ir kietinamąją medžiagą NM H 706. Sumaišytą masę mentele užtepkite ant abiejų paviršių, tiksliai suglauskite kilį ir korpusą, švelniai susukite kilio varžtus. Ištryškęs masės perteklius išlyginamas mentele, kad susidarytų lygi siūlė. Masei sukietėjus (tai priklauso nuo temperatūros darbo vietoje), užveržkite kilio varžtus reikiamu stiprumu. Iki galo sukietėjusią masę galima apdoroti atitinkama paviršiaus padengimo medžiaga. Jei kilio ir korpuso paviršius nelygus, jį galima išlyginti tirpiklio savo sudėtyje neturintčiu „NM 206 Kevytepoksitasoite“. Nušlifukite nelygumus ir pašalinkite šlifavimo dulkes. Sumaišykite teisingu santykiu supiltą NM 206 ir kietinamąją medžiagą H 207. Lyginkite vienu kartu 1-2 cm storio sluoksnius ir palikite parai, kad išdžiūtų. Kai išlygintas paviršius išdžius, galite jį apdoroti pagal paviršiaus padengimo medžiagos gamintojo nurodymus.

Epoksidinis laminatas

Epoksidinio laminato paskirtis – apsaugoti medieną nuo drėgmės ir kartu su stiklo pluošto audiniu sustandinti medžio struktūrą. „NM 275 A Laminointiepoksi“ galima naudoti laminavimui, medienos kljavimui ir pažeisto laminato sluoksnio taisymui. Norint „NM 275 A“ naudoti kaip kljivą, jį galima sutirštinti „NM Filler 51“. Nuvalykite nešvarumus nuo laminuojamų paviršių. Reikiamą kiekį teisingu santykiu sudėkite į atskirą indą ir rūpestingai maišykite, kol masė taps vientisa ir tolygi. Užtepkite ant medienos ploną sluoksnį epoksido, leiskite jam nudžiūti, kad nenutekėtų ir būtų šiek tiek drėgnas. Ant epoksido užklokite stiklo pluošto audinį, voleliu ir teptuku tolygiai užtepkite epoksidinį laminatą ant audinio. Kai epoksido sluoksnis po maždaug 8-12 valandų išdžius, tepkite naują sluoksnį; jei džiūvimo laikas bus ilgesnis, prieš dedant naują epoksido sluoksnį, paviršių reikės šiek tiek pašurkštinti šlifuojant. Priklausomai nuo laminato naudojimo vietos, epoksido ir stiklo pluošto sluoksnių skaičius gali būti įvairus.

Denio siūlių įrengimas

Kad darbas būtų sėkmingas, itin svarbu apsaugoti denį nuo saulės spindulių ir galimo lietaus. Rekomenduojama, kad darbinė temperatūra siektų nuo +5 °C iki +25 °C, oro drėgmė neviršytų 60%. Prieš darant siūles, plyšius rūpestingai išvalykite, susiurbdami nešvarumus. Riebalų likučius galima pašalinti valant plyšius MEK (metilo etilo ketonas) sumirkytu, plaušelių nepaliekiančiu audiniu. Plyšiams leiskite apie 10-15 minučių džiūti. Plyšių kraštus uždenkite lipnia juosta. Rūpestingai išvalius plyšius, atliekamas gruntavimas. Ant abiejų plyšio sienelių plonu sluoksniu tepamas „Tremco NT Porous“ gruntas, teptuką judinant pirmyn ir atgal. Prieš tepdami „PL 200 PowerFlex“ arba „Tremflex HS“ masę, palikite gruntą ne trumpiau nei valandai džiūti. Sandarinimo masės užduotis – atlaikyti oro pokyčius ir jų sukeltą denio šoninį judėjimą. Jei masė prikibs prie plyšio dugno, gali būti, kad deniui judant, ji ims skilinėti, dėl to verta plyšio dugną iškloti vadinamąja dugno juosta, kai tik gruntas išdžius. Išdžiūvus gruntui ir įklojus apatinę juostą, galima pradėti denio siūlių užpildymą siūlių mase „Tremflex HS“ arba kljivais/denio siūlių mase „PL 200 PowerFlex“ Nupjaukite purškiklį, kad gautumėte pagal siūlę tinkamą angos plotį, laikykite jį vertikaliai ir prispauskite prie plyšio dugno. Taip užtikrinsite, kad plyšys užsipildys nuo dugno iki viršaus ir bus išvengta galimų oro pūslių susidarymo siūlėje. Nepamirškite ramiai traukti purškiklį stebėdami, kaip užsipildo plyšys. Užpildžius plyšį, maždaug po 30 min. minučių siūlė išlyginama mentele. Sukietėjusios siūlių masės perviršį galima pašalinti po 3-6 parų aštriu peiliu arba voleliu prieš denio šlifavimą. Ši priemonė sumažins plyšio briaunas šlifavimo metu veikiančią tempimo jėgą. Denis šlifuojamas juostiniu šlifavimo aparatu siūlių kryptimi. Naudojant paviršiaus apdorojimo medžiagas, vertėtų pirmiau mažesnėje zonoje išbandyti, ar jos dera su mase, kad nekiltų kokios nors reakcijos. Galutinį denio apdorojimą ir užbaigimą būtų gerai atlikti per mėnesį nuo siūlių įrengimo.

Laivo iliuminatorių ir vožtuvų kljavimas bei sandarinimas

Iliuminatoriai ir vožtuvai – tikėtinos nuotėkio vietos. Guminės tarpinės per laiką sukietėja ir sulūžta. Jachtose dažnai naudojami akrilo plastiko langai. Iliuminatorių sandarumas – labai svarbi sąlyga, kad tekantis vanduo nepadarytų žalos.

Paruošimas ir kljavimas

Armuoto plastiko lango rėmas: nušlifukite paviršių labai smulkiu švitrinu popieriumi ar šlifavimo audiniu ir nuvalykite susidariusias dulkes. Paviršių švelniai nuvalykite tinkamu tirpikliu. Akrilo plastiko langas: kljuojamą zoną apribokite apsaugine lipnia juosta, nušlifukite vandeniu atspariu švitrinu popieriumi ir švelniai nuvalykite tinkamu tirpikliu. Dažytas aliuminio rėmas ir apdorotas plieninis vožtuvas: paviršių švelniai nuvalykite tinkamu tirpikliu. Stiklo paviršius: nuvalykite MEK (metilo etilo ketonas) tirpikliu. Plastikinių iliuminatorių kljavimui naudokite specialią „Spectrem 2“ masę, o montavimui palengvinti ir per dideliame stiklo įspaudimui išvengti naudokite stiklinimo juostą „Tremco Tape 440“. Tepkite „Spectrem 2“ trikampio forma, kad susidarytų ne mažiau nei 10 mm pločio vientisa siūlė. Pasiruoškite skirti pakankamai laiko džiūvimui. Įprastomis sąlygomis „Spectrem 2“ džiūsta po 1 mm per parą. Jei reikia, kad siūlių užpildas būtų skaidrus, galima naudoti „Multifog“. Naudojant „Multifog“ masę, montuojant reikia naudoti ir mechanines tvirtinimo priemones, pavyzdžiui, juostas arba varžtus.

Prietaisų, juostų ir žiedų kljavimas prie įvairių denio konstrukcijų

„Tremflex HS“, „Multifog“, „PL 200 PoverFlex“ ir „PL400 Original“

Kietą ir slidų pagrindą švelniai pašurkštinkite šlifavimo popieriumi, pašalinkite dulkes ir nuvalykite paviršių tinkamu tirpikliu. Užtepkite masę kljavimo vietose ir varžtams skirtose angose. Kai masė šiek tiek padžius, įstatykite prietaisą su varžtais į vietą, bet varžtų neveržkite. Ištryškusį masės perteklių nuvalykite, pavyzdžiui, metaline mentele, ir užveržkite varžtus. Kol kljivai džius, masyvias kljuojamas dalis paremkite. Laikas, kada kljivų masė išdžius ir galutinai sutvirtės, priklauso nuo esamų sąlygų.

Nuo slydimo saugančių įtaisų ir tiko medžio laminato plokščių kljavimas prie karkaso

„PL 200 PoverFlex“, „PL400 Original“

Sudrėkęs armuoto plastiko paviršius yra pavojingai slidus, todėl būtų tikslinga pritrivinti nuo slydimo saugančius įtaisus. Nušlifukite paviršių smulkiu švitrinu popieriumi arba pagalvėle ir nuvalykite dulkes. Nušlifuoję paviršių švelniai nuvalykite tinkamu tirpikliu. Ant kljuojamo pagrindo maždaug 100–200 mm atstumu tepkite lygiagrečiai kljivų juostas arba užpurškite masę tiesiai ant pagrindo ir paskirstykite mentele su danteliais (maždaug 2 mm danteliai). Uždėkite slydimą stabdantį įtaisą, pašalinkite oro pūseles ir ties kraštais ištryškusį masės perteklių. Montavimui palengvinti prireikus naudokite atitinkamus svarmenis arba kaiščius. Įtaiso kraštus tvarkingai užsandarininkite mase.

